

CELL :- 04I | CELL NAME:- B.C.O.F. | MACHINE / STAGE :- Milling M/C | OPERATION :- Milling.

KAIZEN THEME :- गन्दिकी के श्रोत को खत्म करना.

WIDELY/DEEPLY:-

PROBLEM / PRESENT STATUS :- कंट्रोल पैनल मशीन पर लगा है जिससे मशीन साफ करने में परेशानी होती है व मशीन गंदी रहती है !



BEFORE

IDEA :- कंट्रोल पैनल को लगाने की जगह बनाई जाये !

COUNTERMEASURE:- हमने कंट्रोल पैनल को इलेक्ट्रिक पैनल पर लगया !



AFTER

BENCHMARK	ज्यादा गन्दा
TARGET	गंदगी न होना
KAIZEN START	04.12.2016
KAIZEN FINISH	05.12.2016

TEAM MEMBERS :- अरविन्द कुमार
राजेश शर्मा
दीपक बच्छेती
MNT- राजेंद्र सिंह

BENEFITS :- ग्लास नहीं टूटता है
3 S मेंटेन रहता है ! .

KAIZEN SUSTENANCE

WHY WHY ANALYSIS :- कंट्रोल पैनल मशीन पर लगा है !

WHY :- कंट्रोल पैनल की माउंटिंग वहीं फिक्स कर रखी है !

Why- क्योंकि उसको लगाने की और कोई जगह नहीं थी

RESULT :- अब मशीन में जगह खाली हो गयी जिससे आसानी से मशीन की सफाई हो जाती है 3 S मेंटेन रहता है !

WHAT TO DO :- अपरिवर्तनीय

HOW TO DO :- एक बार की गतिविधि

FREQUENCY :-

ROOT CAUSE :- उसको लगाने की और कोई जगह नहीं थी

!

COST INCURRED FOR MAKING KAIZEN

MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.

SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
02.				



BEFORE



AFTER

REGISTRATION NO&DATE:

REGISTERED BY :-

MANAGER'S SIGN :-